



LILLE GRAND PALAIS
20, 21 & 22 JUIN 2023



JOURNÉES PROFESSIONNELLES DE LA CONSTRUCTION



Institut de Soudure Apporteur de solution depuis 1905

Présentation 20/06/2023

Thierry CANTAIS – Chef de Marché





Notre Groupe



Profil du Groupe



Création en 1905



4 500 entreprises clientes



100 M€ de chiffres d'affaires dont 15 % à l'international



La France marché dominant avec 27 implantations



+ de 1000 collaborateurs



7 implantations hors Europe



10 000 m² de laboratoires



45 pays d'intervention

2 marques



3 pôles de compétences



RECHERCHE
EXPERTISE

FORMATION
ENSEIGNEMENT

IS

SERVICES À L'INDUSTRIE

Notre raison d'être

- Un groupe entreprenant et innovant **depuis 1905**
- Un groupe **réfèrent technique** dans le domaine de l'**assemblage**, des **contrôles associés** et de la **formation**
- Un groupe qui contribue à l'**efficacité opérationnelle** de ses clients, **en France** et à l'**international**
 - Formation des collaborateurs,
 - Fabrication et pérennisation des équipements,
 - Maîtrise des risques,
 - Optimisation des exploitations.

Notre histoire

Création de l'OCA
– Office central de l'acétylène

1905

Premier cours
pratique de
soudure
autogène

1909



Création
EAPS

1946

Création
ESSA

1930



Premier grand
chantier de
contrôle
à l'étranger

1959



Installation du
siège social à
Villepinte (93)

1992



Inauguration du
site de R&D à
Yutz-Thionville
(57)

2003



Ouverture
d'une
plateforme
high-tech
de corrosion à
Bangkok

2009



Absorption des
activités de
PPE

2016



Reprise de
l'activité CND,
END et métrologie
d'Orys, filiale du
Groupe ORTEC

2018



Formations à distance

Développement des formations à distance (classe virtuelle, e-learning, blended-learning)

2020

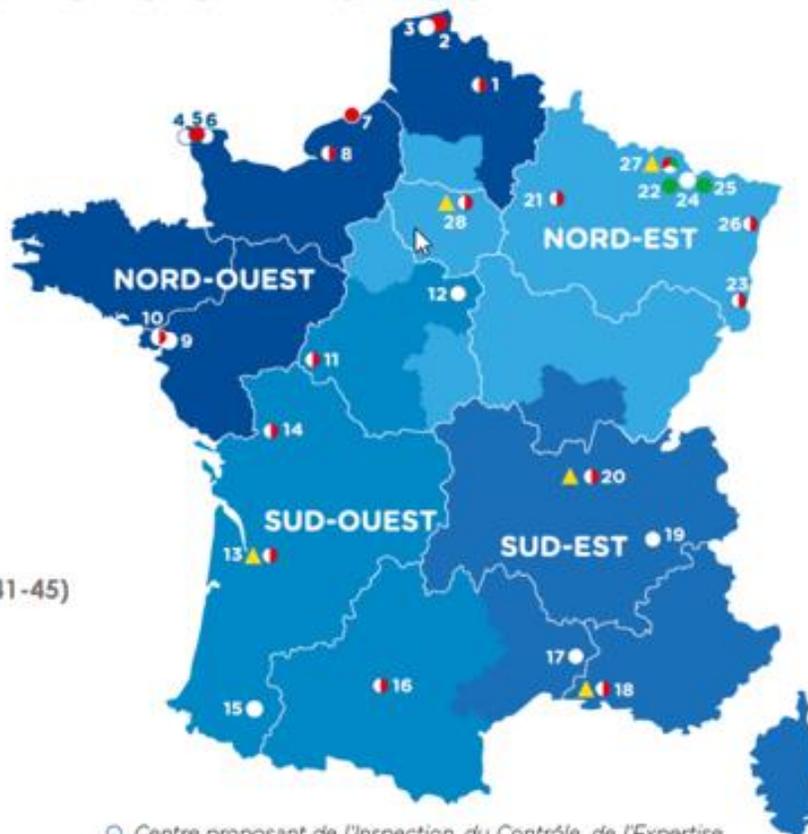
Nos 29 implantations en France

NORD-OUEST

- Hauts-de-France
 1. Douai-Cuincy
 2. Dunkerque
 3. Dunkerque – Grande-Synthe
 Normandie
 4. La Hague
 5. Cherbourg – Équeurdreville
 6. Cherbourg – Tourlaville
 7. Dieppe
 8. Le Havre – Gonfreville
 Pays-de-la-Loire
 9. Saint-Nazaire - Donges
 10. Saint-Nazaire – Montoir

SUD-OUEST

- Centre-Val de Loire (dép. 36–37–41–45)
 11. Chinon – Avoine
 12. Montargis - Ouzouer
 Nouvelle-Aquitaine
 13. Bordeaux – Latresne
 14. Niort
 Occitanie (hors dép. 30–34–48)
 15. Pau
 16. Toulouse – Plaisance-du-Touch



- Centre proposant de l'Inspection, du Contrôle, de l'Expertise
- Centre proposant de la R&D
- Centre proposant de la Formation professionnelle
- ▲ Centre d'examens agréé COFREND CIFM

NORD-EST

- Grand-Est
 21. Châlons-en-Champagne
 22. Goin
 23. Mulhouse – Wittenheim
 24. Porcelette
 25. Saint-Avold
 26. Strasbourg – Entzheim
 27. Thionville - Yutz
 Île-de-France
 28. Villepinte

SUD-EST

- Occitanie (dép. 30–34–48)
 17. Bagnols-sur-Cèze
 Provence-Alpes-Côte d'Azur
 18. Marseille - Port-de-Bouc
 Auvergne-Rhône-Alpes
 19. Grenoble
 20. Lyon – Corbas

Notre présence à l'international



DROM-COM

- Guyane
- Martinique
- Nouvelle Calédonie

EUROPE

- Belgique

AFRIQUE

- Maroc

ASIE - PACIFIQUE

- Thaïlande (Bang Phli)
- Thaïlande (Rayong Office)

Inspection

Assurer la conformité et la sécurité de vos équipements et installations

- Inspection **seconde et tierce partie** : suivi de fabrication, réception des approvisionnements, vérification des cahiers de soudage...
- Inspection **réglementaire** : conformité des équipements sous pression neufs et requalification de ceux en service, qualification des soudeurs et des modes opératoires



Renforcer notre présence sur les grands contrats pluriannuels pour tous les marchés industriels : raffinage du pétrole, nucléaire, aéronautique, chimie et transport

Contrôles

Vérifier la qualité de vos équipements et de vos fabrications

- Développement des méthodes de **contrôles non destructifs** et de **monitoring** adaptées aux matériaux métalliques, composites ou céramiques
- Expert dans les **essais destructifs** pour la caractérisation mécanique, métallurgique ou chimique des matériaux et des assemblages
- Rester le **leader des CND en France** et maintenir notre **qualité** et notre **intégrité**



Être présent sur l'ensemble du parc nucléaire et des raffineries en France
Accompagner nos grands comptes à l'international
Devenir un acteur incontournable en aéronautique

Certification de produits

Valoriser votre savoir-faire en soudage

- IS Certification, seul organisme français accrédité* pour les **3 principaux référentiels** en soudage et techniques connexes
 - **EN ISO 3834** relative au système de production en soudage,
 - **EN 15085-2** relative au système de production pour le soudage des véhicules roulants ferroviaires et de leurs composants,
 - **EN 1090-1** relative aux structures métalliques en acier et en aluminium.

* accréditation n°5-0551, portée disponible sur www.cofrac.fr

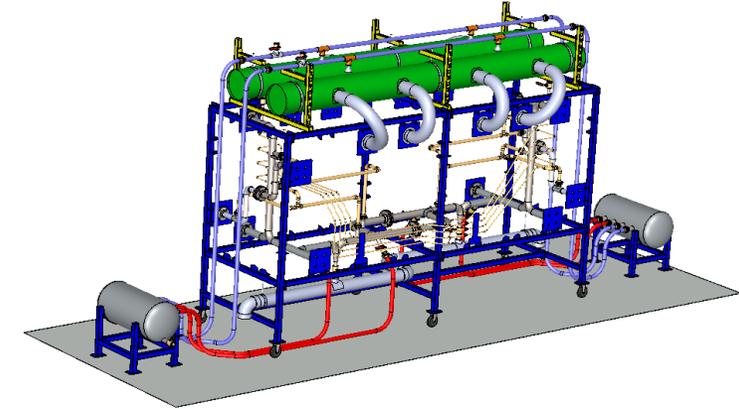


**Plus de 200 certificats émis
selon les 3 référentiels**

Monteur qualifié en installation thermique

Accompagner les acteurs dans le raccordement d'unités de production d'énergie et de génie climatique.

- Attribuer les **compétences** nécessaires à l'installation et à la maintenance des réseaux de distribution des fluides et gaz utilisés dans les secteurs du génie climatique et énergétique dans l'industrie et le bâtiment
- Mettre le stagiaire en **situation professionnelle** reconstituée en réalisant une unité technique représentative
- Les stagiaires pourront être qualifiés sur certaines **spécifications**, pour exemples : gaz, industrie du froid, au cours de la formation.
- Les **matériaux** mis en œuvre sont ceux rencontrés habituellement dans l'industrie et le bâtiment (aciers noir, galvanisé, inox, cuivre, Plastiques PVC, polyéthylène, divers).



Apporter la réponse la plus adéquate à chacun de nos publics : entreprises, salariés, jeunes et demandeurs d'emploi, particuliers

Soudage à l'arc avec électrodes enrobées

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs, désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN ISO 9606 (aciers et aciers inoxydables)
- Aéronautique AIR 0191 ed2
- ASME et autres spécifications particulières
- NF EN ISO 9606-1 et 4 (acier, nickel et alliages)
- Spécification particulière (Asap).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'interpréter un DMOS
- de régler votre poste
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Pouvoir souder en toutes positions des assemblages de tôles ou tubes pour répondre à vos contraintes de production ou réglementaires.

Recensé au répertoire spécifique.
Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation.
Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN



**A déterminer selon vos
objectifs**

Soudage TIG

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers, tuyauteurs, ou agent de maintenance désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN ISO 9606 (aciers et aciers inoxydables)
- NF EN ISO 9606-12-3-4-5
- Aéronautique AIR 0191 ed2, NF ISO 24394
- ASME et autres spécifications particulières.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de régler votre poste et appliquer un DMOS
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de mettre en application les actions correctives correspondantes
- de connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Maîtriser la qualité de vos assemblages en acier, acier inoxydable, matériaux non ferreux et / ou matériaux réactifs pour vos fabrications spécifiquement dans l'aéronautique et le nucléaire.

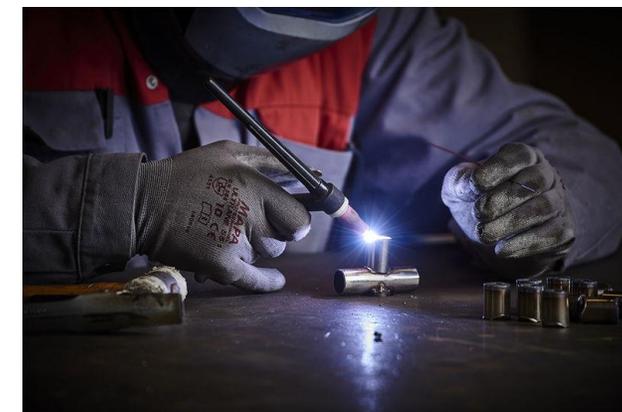
Recensé au répertoire spécifique.
Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation.
Examen final pratique.



**A déterminer selon vos
objectifs**

Brasage / Soudobrasage

■ PUBLIC CONCERNÉ

Tuyauteurs, chauffagistes et personnel de maintenance travaillant sur canalisation cuivre et/ou acier de gaz type GDF ou autre, désirant améliorer ses compétences ou préparer les qualifications de brasseur.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- Spécification particulière (Asap).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de régler votre chalumeau pour réaliser votre brasure dans les meilleures conditions
- de connaître les défauts des brasures
- de choisir les fils d'apport et l'utilisation du flux décapant adapté
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives à l'emploi de ce procédé.

■ CONTENU

Maîtriser la pratique du brasage ou du soudobrasage au chalumeau sur tube cuivre ou acier et mieux préparer vos qualifications.

Recensé au répertoire spécifique.
Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation.



**A déterminer selon vos
objectifs**

Formation et certification de personnel

Accompagner la montée en compétence et l'accès à l'emploi

- Formation aux **métiers** de soudeurs, braseurs, chaudronniers, tuyauteurs, coordonnateurs en soudage, contrôleurs et inspecteurs
- Préparation aux **diplômes internationaux** en soudage
- Préparation à la **certification** en CND et en inspection soudage
- Formation en contrôles, composites et assemblages multimatériaux
- Formations en **alternance** avec les Mentions complémentaires en soudage et en contrôles
- Formations **à distance** (classe virtuelle, e-learning, blended-learning)



Apporter la réponse la plus adéquate à chacun de nos publics : entreprises, salariés, jeunes et demandeurs d'emploi, particuliers

Formation et certification de personnel

Dans quel objectif ?

- Répondre aux **besoins** très spécifiques d'une application (procédé, matériau, position de soudage, etc,)
- Maitriser les **conditions** et les techniques de mises en œuvre d'un procédé de soudage
- Développer les **compétences** d'un soudeur en fonction de son niveau et des objectifs de l'entreprise
- Acquérir une **qualification** et retrouver un emploi
- Développer des **connaissances technologiques** spécifiques au métier de soudeur en métallurgie, procédés de soudage, contrôle visuel, DMOS



Des modalités de formation adaptées : dans les locaux de l'Institut de Soudure ou dans les locaux du client (intra)

Notre premier engagement

- La **sécurité** au centre de nos préoccupations
 - Atteindre le « zéro accident »
 - Priorité à la santé, à la sécurité et à l'intégrité physique et psychologique
- La **qualité**, une exigence d'**amélioration continue**
 - ISO 9001:2015
 - EN 9100:2018
 - NADCAP NDT
 - Qualianor Radioprotection
 - Part 145...



Merci pour votre attention