



LILLE GRAND PALAIS

20, 21 & 22 JUIN 2023

LILLE  
GRAND  
PALAIS

# JOURNÉES PROFESSIONNELLES DE LA CONSTRUCTION



# Etude sur les conditions de travail des plaquistes

## Les constats à l'origine de la demande

- Des formats de matériaux qui engendrent des sollicitations physiques conséquentes tout au long du process.
- Une évolution des matériaux, en épaisseur et poids, dans la lignée de la réglementation thermique et de l'augmentation des performances des bâtiments.
- Des équipements d'aide à la manutention et à la mise en œuvre qui n'apportent pas une totale satisfaction.

## Les objectifs

Identifier et apprécier des équipements de travail qui facilitent la mise en œuvre, envisager les évolutions favorables à la performance des entreprises, tout en assurant la qualité de la pose et l'amélioration des conditions de travail des plaquistes.

### 1<sup>ère</sup> phase

Observation des conditions  
de travail // Etat des lieux des  
matériaux et matériels  
existants

### 2<sup>ème</sup> phase

Identification des  
pratiques des  
entreprises artisanales

### 3<sup>ème</sup> phase

Sollicitation des  
industriels

## 1<sup>ère</sup> phase :

Observation des conditions de travail.  
Etat des lieux des matériaux et  
matériels existants

## 1<sup>ère</sup> phase : observation de chantier

### 3 chantiers suivis :

- Pose de cloisons
- Pose de plafond suspendu, plaques modulaires
- Pose de plafond, plaques horizontales et rampants

### En particulier les phases

- Approvisionnement
- Pose ossatures
- Pose plaques

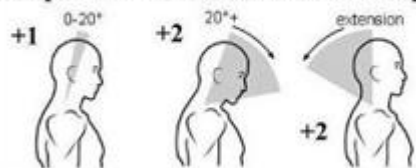


Observations réalisées avec un focus  
sur l'activité physique de travail et les  
équipements d'aide utilisés

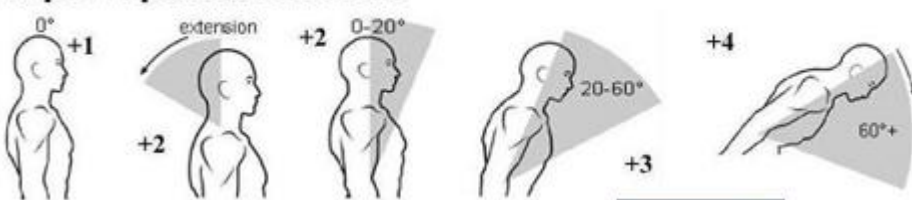


## 1<sup>ère</sup> phase : observation de chantier

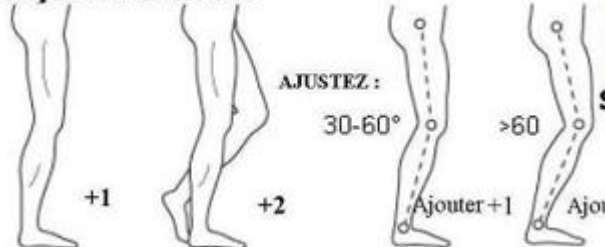
### Etape 1 : Position de la nuque



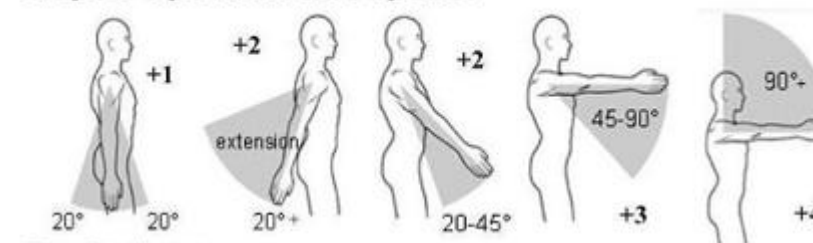
### Etape 2 : position du tronc



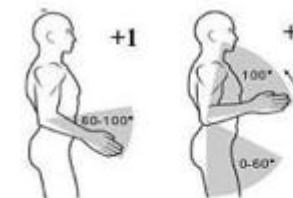
### Etape 3 : Jambes



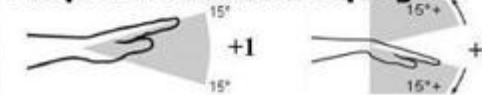
### Etape 7 : position de l'épaule



### Etape 8 : Position du coude



### Etape 9 : Position du poignet



### L'approvisionnement





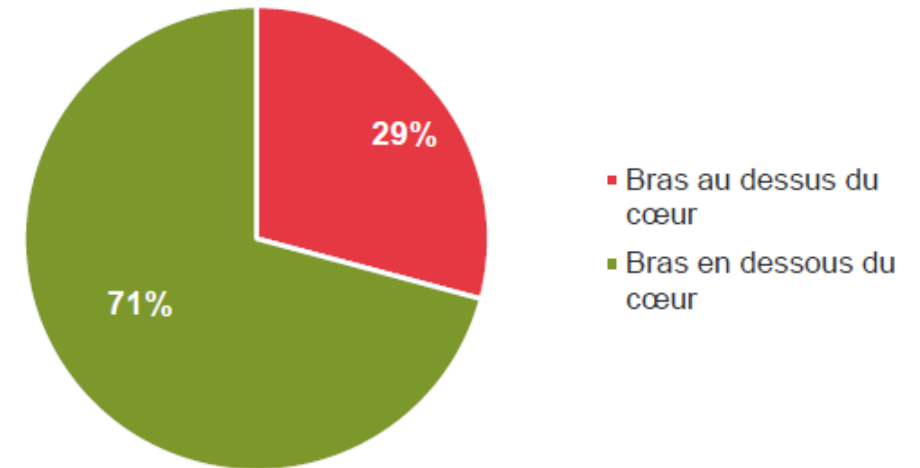
### La pose



## La pose de plaques à l'horizontale

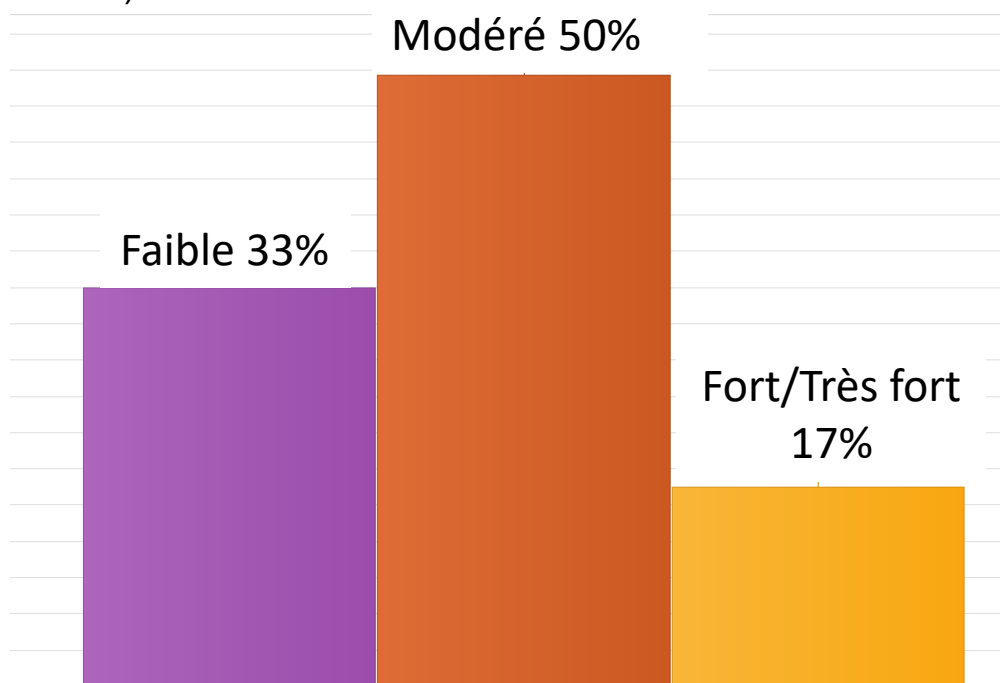
### Observation détaillée de la pose de 7 plaques

- Temps total 55'45''
- Temps moyen par plaque 7'58'' (min 6'15'', max 10'50'')
- Montée et descente de l'escabeau 3,1 fois par plaque
- Proportion du temps bras au dessus du cœur : 29%

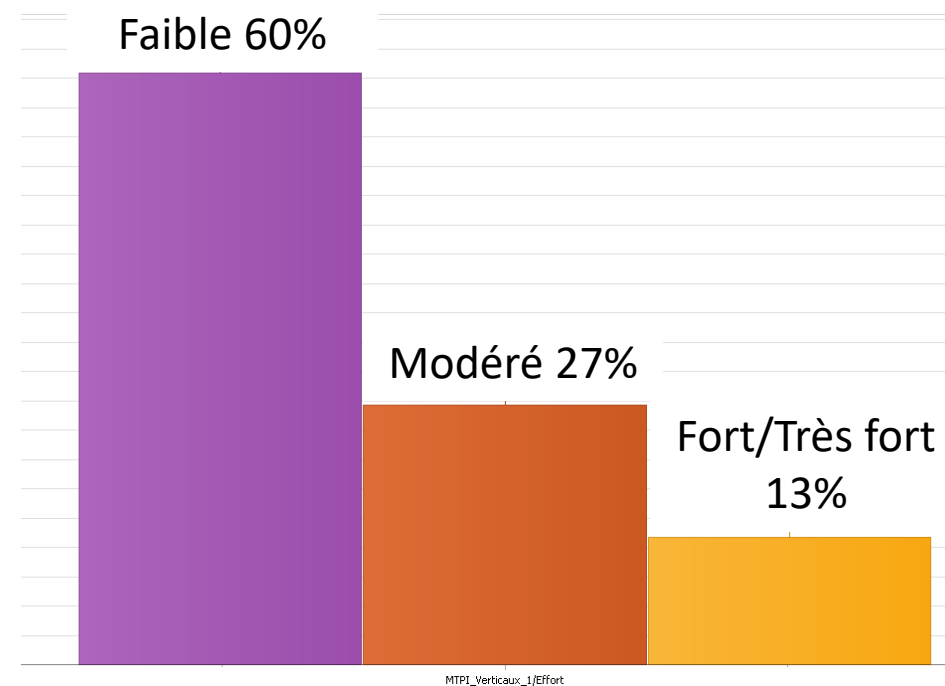


## L'intensité des efforts

**Pose ossature**  
(séquence ≈ 15 mn  
d'activité)



**Pose plaques**  
(séquence ≈ 30 mn  
d'activité)



### Cardiofréquencemétrie



## 2<sup>ème</sup> phase :

# Identification des pratiques des entreprises artisanales



## 2<sup>ème</sup> phase : pratique des entreprises

**Enquête en ligne** auprès des entreprises MTPI adhérentes à la CAPEB

- **Objectif** : Réaliser un état des lieux des dispositifs d'assistance physique utilisés. Identifier les conditions d'usage des dispositifs d'assistance physique.
- L'exosquelette
- Le lève-plaque
- Les aides à ma manutention

→ 180 répondants

## 2<sup>ème</sup> phase : pratique des entreprises

**Interview téléphonique** de 6 entreprises

- **Objectif** : Approfondir sur l'utilisation de la perche visseuse.

**Interview téléphonique** de 7 entreprises

- **Objectif** : Approfondir sur l'utilisation du lève-plaque.
  - Le lève plaque (L'organisation / l'utilisation / la maniabilité / l'encombrement / point fort – point faible)
  - L'approvisionnement
  - Les plaques allégées

## 2<sup>ème</sup> phase : Les principaux constats

### **Environnement de travail :**

- Difficultés d'utilisation des lève-plaques en rampant

### **Organisationnelle :**

- Aucune des entreprises ayant répondu n'utilise le lève-plaque en pose murale
- Utilisation systématique du lève-plaques lorsque les artisans travaillent seul

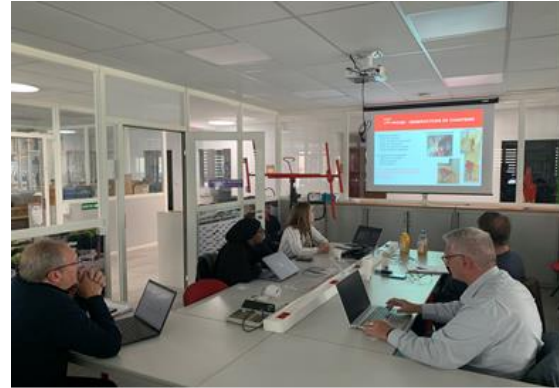
### **Matériel :**

- Roue : large bande de roulement – orientable. Faciliter les déplacements sur sol présentant des petits obstacles.
- Le mat inférieur du lève-plaques ne permet pas une souplesse dans l'utilisation des petites hauteurs sous plafond /rampant.

## 3<sup>ème</sup> phase : Sollicitation des industriels

## 3<sup>ème</sup> phase : rencontre avec les industriels

- MACC
- TALIAPLAST
- MONDELIN
- WURTH
- EDMA





## A venir

- Retours des industriels sur leur dernier lève-plaque
- Engagement des industriels sur le sujet
- Suivi des innovations / test sur terrain

## Echanges

- **Utilisez-vous visseuse sur perche ? Quelle fréquence ?**
  - Volontaire pour un cas prévention et performance OPPBTP
- **Rencontrez-vous d'autres problématiques / difficultés sur chantier ?**
- **Utilisation ou développement d'équipement particulier ?**

# Merci de votre attention